**INFORMACJE TECHNICZNE**

Z uwagi na wyraźny spadek temperatur w okresie jesiennym i zimowym zalecamy Państwu podwyższoną kontrolę warunków, w jakich masy na bazie polimerów, a więc także epoksydy są aplikowane i dlatego zalecamy

Zapoznanie się przed każdą aplikacją z zasadami podanymi w dokumencie dołączonym do każdego wyrobu, Karcie Charakterystyki Produktu oraz dokładne przestrzeganie zasad w nim opisanych.

Kilka podstawowych zasad:

1. Aplikacja zimnego materiału (o temperaturze poniżej +120C) może spowodować:

- niekorzystne stężenie materiału, co spowoduje gorsze rozprowadzanie materiału oraz występowanie małych kraterów w wyniku spowolnienia odpieniania,

- spowolnienie twardnienia, które w przypadku bardzo niskich temperatur może doprowadzić do niekorzystnego sieciowania polimerów,

- różnice temperatur w masie w wyniku jej przypadkowego ogrzania mające wpływ na równomierny przebieg twardnienia, co doprowadza do zróżnicowanych naprężeń w masie, których wynikiem mogą być delikatne przełomy oraz reliefy na powierzchni masy,

Zalecenia: powolne i dokładne ogrzewanie materiału do temperatury powyżej +120C w całej objętości oraz stabilizować te warunki przez co najmniej 24 godz.

1. Aplikacja materiału na zimny podkład (o temperaturze poniżej +120C) może spowodować:

- niekorzystne stężenie materiału, co spowoduje gorsze rozprowadzanie materiału oraz występowanie małych kraterów w wyniku spowolnienia odpieniania,

- różnice temperatur w masie będące skutkiem jaj schładzania mają wpływ na równomierne twardnienie, co doprowadza do zróżnicowanych naprężeń w masie, których wynikiem mogą być delikatne przełomy oraz reliefy na powierzchni masy,

- spowolnienie twardnienia, które w przypadku bardzo niskich temperatur może doprowadzić do niekorzystnego sieciowania polimerów.

Zalecenia: z wystarczającym wyprzedzeniem należy ogrzać pomieszczenie, tak, aby podkład miał temperaturę co najmniej +120C.

1. Aplikacja materiałów w niskich temperaturach otoczenia (temperatura poniżej +120C) może spowodować:

- niekorzystne stężenie materiału, co spowoduje gorsze rozprowadzanie materiału oraz występowanie małych kraterów w wyniku spowolnienia odpieniania,

- powolne schładzanie materiału oraz powstanie nierównomiernej temperatury w masie z nierównomiernym utwardzaniem, co może doprowadzić do zróżnicowanych naprężeń w masie, których skutkiem mogą być delikatne przełamania oraz relief na powierzchni,

Zalecenia: z wystarczającym wyprzedzeniem pomieszczenie ogrzać do temperatury ponad +120C i taką temperaturę utrzymywać przez cały czas twardnienia.

1. Aplikacja mas bez kontroli punktu rosy może spowodować;

- kondensację pary wodnej zawartej w powietrzu na podkładzie oraz wytworzyć warstwę separacyjną obniżającą adhezję,

- kondensacje pary wodne zawartej w powietrzu na powierzchni aplikowanej masy oraz powstanie matowych a nawet białych plam na powierzchni masy w wyniku utlenienia niezsieciowanych części utwardzacza,

- kondensację pary wodnej zawartej w powietrzu, ewentualnie z zawartością dwutlenku węgla na powierzchni aplikowanej masy oraz powstanie matowego, jakby tłustego nalotu na powierzchni masy w wyniku utlenienia niezsieciowanych części utwardzacza,

Zalecenia: regularnie kontrolować punt rosy, z tym, że warunki muszą być zawsze +30C powyżej tego punktu przez cały okres twardnienia oraz równocześnie nie dopuścić wyraźnego obniżenia temperatury powietrza i w ten sposób eliminować wspomnianą kondensację.

Pozostałe informacje zamieszczone są w Karcie Charakterystyki Produktu, który stanowi integralną część egzemplarza instrukcji stosowania. Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie przeczytać dane o zasadach bezpieczeństwa. W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o kontakt - **TEL: 512833400**

**R- Stone Rosłaniec Piotr** 26-640 SkaryszewUl. Cicha 15

Z życzeniami wielu sukcesów z aplikacją